

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

ST - 02.08. Montaż masztu kratowego

Nazwy i kody robót według kodu numerycznego słownika głównego Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

Grupa robót

- 45200000-9 - Roboty budowlane w zakresie wznoszenia kompletnych obiektów budowlanych lub ich części oraz roboty w zakresie inżynierii ściekowej i wodnej

Klasa robót

- 45260000-7 - Wykonywanie pokryć i konstrukcji dachowych i inne podobne roboty specjalistyczne

Kategoria robót:

- 45262410 - Wznoszenie konstrukcji ze stali

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP	3
1.1. Nazwa zamówienia.....	3
1.2. Zakres stosowania.....	3
1.3. Zakres robót	3
1.4. Określenia podstawowe.....	3
2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA MONTOWANEGO MASZTU:	3
3. SPRZĘT	4
4. TRANSPORT.....	4
5. WYKONANIE ROBÓT	5
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	5
6.1. Ogólne wymagania.....	5
6.2. Ocena montażu oraz pomiary i badania odbiorowe	5
6.3. Odbiór końcowy.....	6
7. ODBIÓR ROBÓT	6
8. ROZLICZENIE ROBÓT	6
9. DOKUMENTY ODNIESIENIA	6

1. WSTĘP

1.1. Nazwa zamówienia

„Modernizacja oczyszczalni ścieków w Starogardzie Gdańskim – Etap I”.

1.2. Zakres stosowania

Specyfikacja niniejsza jest stosowana, jako dokument przetargowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.3. w ramach realizacji zamówienia podanego w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji mają zastosowanie przy wykonywaniu montażu masztu kratowego na budynku BA. Roboty takie obejmują montaż masztu wraz z wspornikami kotwiącymi, odciągami i wszelkimi niezbędnymi elementami dla prawidłowej eksploatacji masztu zgodnie z dokumentacją projektową oraz wytycznymi producenta.

1.4. Określenia podstawowe

Najczęściej używane w ST określenia podstawowe podano w ST-00.01 pkt 1.4.

2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA MONTOWANEGO MASZTU:

Wysokość	6 m
Ilość segmentów	1 szt.
Waga segmentów	ok. 15 kg
Łączenie segmentów	trzpienie ocynkowane ogniowo M8x180
Odciągi	lina stalowa ocynkowana ogniowo min. $\phi 3$
Ilość poziomów odciągów	1
Zasięg odciągów	Max. 3m
Szerokość segmentu	435 mm
Materiał	Stop aluminium EN AW-6005A T6
Profile	Min, przekroje wynoszą: <ul style="list-style-type: none">• krawężnik (rury nośne): $\phi 35/1,5$; $\phi 35 \times 2$ [mm]• skratowanie poziome: $\phi 20 \times 1,5$ [mm]• krzyżulce (skratownie ukośne): $\phi 20 \times 1,5$ [mm]
Metoda spawania elementów	TIG w osłonie argonu
Strefy obciążeń	wiatrowa I, oblodzenia I
Max. obciążenie masztu	60 kg
Max. powierzchnia urządzeń na wierzchołku masztu	$0,5 \text{ m}^2$

Stateczność masztu zapewnić ma układ odciągów wykonanych ze stalowych lin ocynkowanych. Płaszczyzny pionowe pomiędzy odciągami powinny wynosić 120° . Regulację napięcia odciągów oraz pionowanie masztu poprzez śruby rzymskie. Konstrukcja masztu osadzona będzie na dwuprzegubowej podstawie, która umożliwia

podnoszenie i pionowanie kratownicy.

Aluminiowa konstrukcja kratownicowa winna być wykonana z lekkich, wytrzymałych, stabilnych, niekorodujących, odpornych na warunki atmosferyczne materiałów.

Przechowywanie materiału powinno być zgodne z DTR producenta. Dostawa elementów urządzenia powinna następować sukcesywnie w trakcie wykonywania prac.

Za sposób składowania materiałów odpowiada zleceniobiorca.

Wszystkie użyte materiały muszą być nowe. Nie zezwala się na wykorzystanie starych elementów do nowego urządzenia.

Dopuszcza się zmianę urządzenia na warunkach określonych poniżej:

- Zmiana urządzenia ujętego w dokumentacji projektowej na tzw. równoważne może pociągać za sobą zmiany w projektach branżowych. Wprowadzane zmiany nie mogą jednak być zmianami istotnymi w rozumieniu Prawa Budowlanego co wymagałoby opracowania projektu zamiennego oraz zmiany decyzji pozwolenia na budowę.
- Wszelkie koszty zmian w dokumentacji projektowej a wynikające z zastosowania urządzeń równoważnych obciążają Wykonawcę oraz wymagają uzgodnienia jej z Projektantem świadczącym nadzór autorski.
- Wszelkie ewentualne roszczenia finansowe ze strony Wykonawcy w tym zakresie, na etapie realizacji robót będą bezskuteczne.
- Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za prawidłowość działania urządzenia zamiennego (równoważnego).

3. SPRZĘT

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w specyfikacji ST-00.01 pkt. 3.

Maszyny i sprzęt wykorzystywany do prac budowlano-montażowych powinien odpowiadać wymaganiom wytwórcy masztu w tym zakresie.

4. TRANSPORT

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST-00.01 pkt. 4.

Elementy składowane na placu budowy muszą być transportowane do miejsca wbudowania w sposób gwarantujący jego nieuszkodzenie. Elementy transportowane przy pomocy dźwigów muszą być podnoszone przy użyciu odpowiednich zawiesi z zachowaniem zasad bezpieczeństwa (próbne uniesienie na wysokość 20 cm, brak przeszkód na drodze transportu, przeszkolona i odpowiednio wyekwipowana załoga).

5. WYKONANIE ROBÓT

Zastosowanie mają ogólne wymagania dotyczące wykonania robót podane w ST-00.01. Konstrukcję należy posadowić zgodnie z obowiązującym Prawem Budowlanym. Element nośny budynku, na którym ma zostać zamontowana konstrukcja, musi być zdolny do przeniesienia wszystkich reakcji pochodzących od masztu.

Montaż konstrukcji należy rozpocząć od przygotowania i sprawdzenia kompletności zestawu elementów oraz czy segmenty konstrukcji nie posiadają uszkodzeń lub odkształceń, które mogły powstać w trakcie transportu. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń lub odkształceń konstrukcja nie może być montowana. W następnym kroku należy wykonać kotwienie pod podstawę masztu. W nawierconych otworach zamocować kotwy. W celu wyprowadzenia podstawy masztu ponad połac dachową należy wykorzystać wspornik kotwiący zamówiony u producenta masztu o odpowiedniej długości. W kolejnym kroku należy wykonać kotwienie pod odciąg masztu, należy stosować wsporniki kotwiące pod odciąg zamówione u producenta mocowane do wieńca ściany budynku oraz do konstrukcji stropodachu. Należy przy tym mieć na uwadze, by kąt mocowanego odciagu w stosunku do wspornika zawierał się w zakresie optymalnych kątów dla danego wspornika. W przypadku, gdy wieńiec nie występuje w budynku, zaleca się mocowanie odciągów do wsporników kotwiących na całą grubość muru z zastosowaniem płytek kontruujących po wewnętrznej stronie ściany (na przestrzał). Następnie zamontować maszt zgodnie z wytycznymi producenta.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne wymagania

Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót podano w ST-00.01 pkt. 6. Wykonawca ma obowiązek prowadzić kontrolę jakości prowadzonych przez siebie robót, niezależnie od działań kontrolnych Inżyniera.

6.2. Ocena montażu oraz pomiary i badania odbiorowe

Ocena montażu konstrukcji dotyczy:

- kontrolnych pomiarów geodezyjnych przed rozpoczęciem, podczas i po ukończeniu montażu.
- stanu podpór oraz zakotwień i ich usytuowania.
- zgodności metody montażu z projektem i spełnienia wymagań bhp.
- stanu elementów konstrukcji przed montażem i po zamontowaniu.
- wykonania i kompletności połączeń.
- wykonania powłok ochronnych.
- naprawy elementów, konstrukcji, połączeń i powłok ochronnych i usuwania innych nieprawidłowości.

6.3. Odbiór końcowy

Odbiór końcowy konstrukcji powinien obejmować sprawdzenie i ocenę dokumentów kontroli i badań z całego okresu realizacji w celu ustalenia czy wykonana konstrukcja jest zgodna z projektem.

Należy sprawdzić w szczególności:

- podpory konstrukcji,
- odchyłki geometryczne układu,
- jakość materiałów i spoin,
- stan elementów konstrukcji i powłok ochronnych,
- stan i kompletność połączeń.

W protokole odbioru należy podać min.:

- przedmiot i zakres odbioru,
- protokoły odbiorów częściowych,
- parametry sprawdzane w obecności komisji odbioru,
- stwierdzone usterki oraz decyzję komisji odbioru.

7. ODBIÓR ROBÓT

Zastosowanie mają ogólne wymagania w zakresie odbioru robót podane w ST-00.01 pkt. 7.

8. ROZLICZENIE ROBÓT

Wynagrodzenie przysługujące Wykonawcy za realizację przedmiotu zamówienia jest wynagrodzeniem ryczałtowym.

Ogólne ustalenia dotyczące płatności podano w Specyfikacji ST 00.01 pkt. 8.

Cena montażu masztu obejmuje:

- prace przygotowawcze,
- zakup i dostarczenie materiałów, dostarczenie sprzętu i urządzeń oraz ich składowanie,
- przygotowanie podłoża pod roboty,
- prace montażowe,
- prace związane z wymaganym zabezpieczeniem antykorozyjnym,
- prace wykończeniowe: malowanie,
- wywóz z terenu budowy materiałów zbędnych,
- wykonanie określonych w postanowieniach Kontraktu badań, pomiarów i sprawdzeń robót,
- uporządkowanie placu budowy po robotach.

9. DOKUMENTY ODNIESIENIA

Dokumenty odniesienia podano w ST-00.01 pkt. 9.