

Kosztorys ofertowy szczegółowy

Przedmiar technologia i budowlanka

| Lp. | Podstawa | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz | cena netto |
|---|-----------|---|--------|--------------|------------|
| Stacja uzdatniania wody Południe w Starogardzie Gdańskim | | | | | |
| 1 Demontaż istniejącego orurowania i armatury | | | | | |
| 1 | KNNR 8 | Demontaż rurociągu stalowego o śr.150 do 400 mm o połączeniach kołnierzo- | m | | |
| d.1 | 0502-08 | wych i spawanych | | | |
| | analogia | 185.0 | m | 185.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 2 | KNNR 8 | Demontaż rurociągu stalowego o śr.15 do 100 mm o połączeniach spawanych i | m | | |
| d.1 | 0502-06 | kołnierzowych | m | 220.000 | |
| | | 220.0 | | | |
| | | | | RAZEM | |
| 3 | KNNR 8 | Demontaż zaworu kołnierzowego o śr.150 do 400 mm | szt | | |
| d.1 | 0513-06 | 49 | szt | 49.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 4 | KNNR 8 | Demontaż zaworu kołnierzowego o śr.50 do 100 mm | szt | | |
| d.1 | 0513-04 | 37.0 | szt | 37.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 5 | KNR 7-07 | Pompy wirowe odśrodkowe o układzie poziomym lub pionowym o napędzie | kpl. | | |
| d.1 | 0101-02 | elektrycznym o masie 0.1 t - demontaż pompowni wody napowietrzanej i pom- | | | |
| | analogia | 4.0 | kpl. | 4.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 2 4530000-0 Instalacja technologiczna rurowa ze stali nierdzewnej, włączenia do instalacji PVC | | | | | |
| 6 | KNNR 11 | Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg DIN 11850) o średnicy 18x1, | m | | |
| d.2 | 0201-01 | 5mm (DN15), ciśnieniowe o połączeniach spawanych montowane na podpar- | | | |
| | z.sz.3.4. | ciach ze stali nierdzewnej - woda do próbek, odpowietrzenia | m | 105.000 | |
| | analogia | 105.0 | | | |
| | | | | RAZEM | |
| 7 | KNNR 11 | Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg DIN 11850) o średnicy 23x1,5 | m | | |
| d.2 | 0201-01 | mm (DN20), ciśnieniowe o połączeniach spawanych montowane na podpar- | | | |
| | z.sz.3.4. | ciach ze stali nierdzewnej - odpowietrzenia | m | 110.000 | |
| | analogia | 110.0 | | | |
| | | | | RAZEM | |
| 8 | KNNR 11 | Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg DIN 11850) o średnicy 54x2, | m | | |
| d.2 | 0201-01 | 0mm (DN50) mm ciśnieniowe o połączeniach spawanych i kołnierzowych, | | | |
| | z.sz.3.4. | montowane na podparciach ze stali nierdzewnej | m | 50.000 | |
| | analogia | 50.0 | | | |
| | | | | RAZEM | |
| 9 | KNNR 11 | Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg DIN 11850) o średnicy | m | | |
| d.2 | 0201-03 | 104x2.0mm (DN100), ciśnieniowe o połączeniach spawanych i kołnierzowych , | | | |
| | z.sz.3.4. | montowane na podparciach ze stali nierdzewnej | m | 70.000 | |
| | analogia | 70.0 | | | |
| | | | | RAZEM | |
| 10 | KNNR 11 | Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg DIN 11850) o średnicy | m | | |
| d.2 | 0201-04 | 154x2.0mm (DN150), ciśnieniowe o połączeniach spawanych i kołnierzowych, | | | |
| | z.sz.3.4. | montowane na podparciach ze stali nierdzewnej | m | 25.000 | |
| | analogia | 25.0 | | | |
| | | | | RAZEM | |
| 11 | KNNR 11 | Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg DIN 11850) o średnicy 204x2, | m | | |
| d.2 | 0201-05 | 0mm (DN200), ciśnieniowe o połączeniach spawanych i kołnierzowych, mon- | | | |
| | analogia | towane na podparciach ze stali nierdzewnej | m | 70.000 | |
| | | 70.0 | | | |
| | | | | RAZEM | |
| 12 | KNNR 11 | Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 o średnicy 254x2,0 mm (DN250), | m | | |
| d.2 | 0201-06 | ciśnieniowe, o połączeniach spawanych i kołnierzowych, montowane na pod- | | | |
| | | parciach ze stali nierdzewnej | m | 30.000 | |
| | | 30.0 | | | |
| | | | | RAZEM | |
| 13 | KNNR 11 | Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 o średnicy 306x3,0 mm (DN300), | m | | |
| d.2 | 0201-07 | ciśnieniowe, o połączeniach spawanych i kołnierzowych, montowane na pod- | | | |
| | | parciach ze stali nierdzewnej | m | 60.000 | |
| | | 60.0 | | | |
| | | | | RAZEM | |
| 14 | KNR 7-09 | Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny | złącz. | | |
| d.2 | 0318-01 | badane radiologicznie | | | |
| | | Spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 o średnicy DN15 i DN20: | | | |
| | | kolano 90st - 120 szt., | złącz. | 275.000 | |
| | | 275.0 | | | |

PRZEDMIAR

| Lp. | Podstawa | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz | cena netto |
|-----|-------------------------------------|--|----------------------------------|-----------------|------------|
| | | | | RAZEM | |
| 15 | KNR 7-09 d.2 0318-05 | Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 o średnicy DN50: kolano 90st - 15 szt., trójnik równoprzelotowy - 10 szt., wywijka i kołnierz - 24 szt. 97.0 | złącz. złącz. | 97.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 16 | KNR 7-09 d.2 0319-05 analogia | Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg. DIN 11850) o średnicy DN100 i DN80: kolana 90 st - 20 szt., trójnik równoprzelotowy - 15 szt., wywijka i kołnierz - 45 szt., zwęzka 100/80 - 1 szt., zwęzka 100/50 - 3 szt., kołnierz ślepy - 3 szt. 159.0 | złącz. złącz. | 159.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 17 | KNR 7-09 d.2 0320-01 analogia | Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie. Spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg. DIN 11850) o średnicy DN150: kolana 90 st - 54 szt., kolano 45 st - 16 szt., trójnik równoprzelotowy - 7 szt., wywijka i kołnierz - 110 szt., zwęzka 150/100 - 7 szt., 402.0 | złącz. złącz. | 402.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 18 | KNR 7-09 d.2 0320-01 analogia | Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg. DIN 11850) o średnicy DN200: kolana 90 st - 11 szt., kolano 45 st - 7 szt., trójnik równoprzelotowy - 14 szt., wywijka i kołnierz - 70 szt., zwęzka 200/150 - 14 szt., kołnierz ślepy - 1 szt. 195.0 | złącz. złącz. | 195.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 19 | KNR 7-09 d.2 0322-01 | Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Średnica rurociągu 254 mm - spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 o średnicy DN250: kolana 90 st - 14 szt., trójnik równoprzelotowy - 14 szt., wywijka i kołnierz - 49 szt., zwęzka 250/150 - 21 szt.. 169.0 | złącz. złącz. | 169.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 20 | KNR 7-09 d.2 0322-01 | Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 o średnicy DN300 i DN400: kolana 90 st - 2 szt., kolano 45 st - 5 szt., trójnik równoprzelotowy - 15 szt., wywijka i kołnierz - 42 szt., zwęzki - 24 szt., kołnierz ślepy - 2 szt. 141.0 | złącz. złącz. | 141.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 21 | KNNR 11 d.2 0202-01 | Rurociągi z PVC-U o połączeniach klejonych montowane na podparciach o śr. zewn. 40 - rura transparentna, zrzut skroplin z rurociągu powietrza do wznieszenia 2.0 | m m | 2.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 22 | KNNR 4 d.2 1012-02 | Montaż kształtek ciśnieniowych PVC-U o połączeniach klejonych i kołnierzo- wych (tuleje kołnierzowe i luźny kołnierz), mufy, o śr.zewnętrznej 110 mm 1.0 | szt szt | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 23 | KNNR 4 d.2 1012-03 | Montaż kształtek ciśnieniowych PVC-U o połączeniach klejonych i kołnierzo- wych (tuleje kołnierzowe i luźny kołnierz) o śr.zewnętrznej 225 mm 2.0 | szt szt | 2.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 24 | KNNR 4 d.2 1012-04 | Montaż kształtek ciśnieniowych PVC-U o połączeniach klejonych i kołnierzo- wych (tuleje kołnierzowe i luźny kołnierz) o śr.zewnętrznej 280 mm 7.0 | szt szt | 7.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 25 | KNNR 4 d.2 1611-01 analogia | Dezynfekcja rurociągów sieci wodociągowych o śr.nominalnej do 150 mm 2.0 | odc.20 0m odc.20 0m | 2.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 26 | KNNR 4 d.2 1611-02 analogia | Dezynfekcja rurociągów sieci wodociągowych o śr.nominalnej 200-250 mm 1.0 | odc.20 0m odc.20 0m | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 27 | KNNR 4 d.2 1611-03 analogia | Dezynfekcja rurociągów sieci wodociągowych o śr.nominalnej 300-350 1.0 | odc.20 0m | | |

PRZEDMIAR

| Lp. | Podstawa | Opis i wyczerpanie | j.m. | Poszcz | cena netto |
|----------|---|--|-------------------|------------------------|------------|
| | | 0.4 | odc.20 0m | 0.400 | |
| | | | | RAZEM | |
| 28 | KNNR 4 d.2 1601-01 analogia | Próba wodna szczelności instalacji wodociągowej z rur stalowych nierdzewnych | 200m - 1 prób. | | |
| | | 3.0 | 200m - 1 prób. | 3.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 3 | | Armatura i urządzenia instalacji technologicznej | | | |
| 29 | KNNR 7-07 d.3 0201-01 analogia | Dmuchawa powietrza w obudowie dźwiękochłonnej, z zaworem rozruchowym, zaworem bezpieczeństwa, zaworem zwrotnym, przyłączem elastycznym, typu Kaeser BB89C, silnik 15 kW, tylko włączenie do nowowybudowanej instalacji | kpl. | | |
| | | 1.0 | kpl. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 30 | KNNR 11 d.3 0205-03 analogia | Przepływomierz elektromagnetyczny Endress+Hauser Proline Promag 10D, DN100, międzykołnierzowy, z wyświetlaczem, tylko montaż i uruchomienie | szt. | | |
| | | 8.0 | szt. | 8.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 31 | KNNR 11 d.3 0205-04 analogia | Przepływomierz elektromagnetyczny Endress+Hauser Proline Promag 10W, DN200, międzykołnierzowy, z wyświetlaczem, tylko montaż i uruchomienie | szt. | | |
| | | ±0 2.0 (druga sztuka do modernizacji "prawego" ciągu filtracji) | szt. | 2.000 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 32 | KNNR 11 d.3 0205-04 analogia | Przepływomierz elektromagnetyczny Endress+Hauser Proline Promag 10W, DN300, międzykołnierzowy, z wyświetlaczem, tylko montaż i uruchomienie | szt. | | |
| | | 1.0 | szt. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 33 | KNNR 11 d.3 0205-03 analogia | Przepływomierz elektromagnetyczny Endress+Hauser Promag, DN150, istniejąca! - tylko demontaż i montaż | szt. | | |
| | | 1.0 | szt. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 34 | KNNR 11 d.3 0203-03 analogia | Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 100 mm - przepustnica DN 100, z napędem elektrycznym regulacyjnym Bernard, istniejąca - tylko demontaż i montaż | szt. | | |
| | | 7.0 | szt. | 7.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 35 | KNNR 11 d.3 0203-03 analogia | Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 100 mm - przepustnica DN 100, z napędem elektrycznym Ebro, istniejąca - tylko demontaż i montaż | szt. | | |
| | | 2.0 | szt. | 2.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 36 | KNNR 11 d.3 0203-04 | Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 150 mm - przepustnica Ebro Z011-A, DN 150, korpus GG25, dysk AISI 316, z napędem elektrycznym Ebro E 7.0 - napęd z dodatkowymi wyłącznikami krańcowymi 24V (4ES) | szt. | | |
| | | | szt. | 7.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 37 | KNNR 11 d.3 0203-04 | Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 150 mm - przepustnica Ebro Z011-A, DN 150, z napędem elektrycznym E - istniejąca, tylko demontaż i montaż | szt. | | |
| | | 7.0 | szt. | 7.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 38 | KNNR 11 d.3 0203-05 | Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 200 mm - przepustnica Ebro Z011-A, DN 200, korpus GG25, dysk AISI 316, z napędem elektrycznym Ebro E 16.0 - napęd z dodatkowymi wyłącznikami krańcowymi 24V (4ES) | szt. | | |
| | | | szt. | 16.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 39 | KNNR 11 d.3 0203-06 | Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 250 mm - przepustnica Ebro Z011-A, DN 250, korpus GG25, dysk AISI 316, z napędem elektrycznym Ebro E 14.0 - napęd z dodatkowymi wyłącznikami krańcowymi 24V (4ES) | szt. | | |
| | | | szt. | 14.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 40 | KNNR 11 d.3 0203-01 | Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 50 mm - przepustnica Ebro Z011-A, DN 50, korpus GG25, dysk AISI 316, z dźwignią ręczną z zapadką | szt. | | |
| | | 4.0 | szt. | 4.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 41 | KNNR 11 d.3 0203-03 | Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 100 mm; śruby M16x130 - przepustnica Ebro Z011-A, DN 100, korpus GG25, dysk AISI 316, z dźwignią ręczną z zapadką | szt. | | |
| | | 17.0 | szt. | 17.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 42 | KNNR 11 d.3 0203-04 | Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 150 mm - przepustnica Ebro Z011-A, DN 150, korpus GG25, dysk AISI 316, z przekładnią ślimakową | szt. | | |
| | | 1.0 | szt. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |

PRZEDMIAR

| Lp. | Podstawa | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz | cena netto |
|-----|--|---|------|--------------|------------|
| 43 | KNNR 11 d.3 0203-07 | Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 300 mm; - przepustnica DN 300, korpus GG25, dysk AISI 316, z przekładnią ślimakową | szt. | | |
| | | 2.0 | szt. | 2.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 44 | KNNR 11 d.3 0204-02 | Zawór zwrotny dwuklapowy, międzykołnierzowy, Ebro typu DC, DN100 | szt. | | |
| | | 1.0 | szt. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 45 | KNNR 11 d.3 0204-04 | Zawór zwrotny dwuklapowy, międzykołnierzowy, Ebro typu DC, DN200 | szt. | | |
| | | 1.0 | szt. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 46 | KNNR 11 d.3 0204-05 | Zawór zwrotny dwuklapowy, międzykołnierzowy, Ebro typu DC, DN300 | szt. | | |
| | | 2.0 | szt. | 2.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 47 | KNR 2-28 d.3 0202-01 | Kompensator gumowy, typu TGX HP, kołnierze ze stali nierdz., DN50 | szt. | | |
| | | 2.0 | szt. | 2.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 48 | KNR 2-28 d.3 0202-07 analogia | Kompensator gumowy, typu TGX HP, kołnierze ze stali nierdz., DN400 | szt. | | |
| | | 2.0 | szt. | 2.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 49 | KNNR 4 d.3 1106-05 | Zasuwa kołnierzowa krótka, AVK, DN200, z kółkiem | kpl. | | |
| | | 1.0 | kpl. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 50 | KNNR 4 d.3 0132-01 analogia | Zawór elektromagnetyczny ASCO DN15, 24VDC, NO, z ręcznym przesterowaniem | szt. | | |
| | | 1.0 | szt. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 51 | KNNR 4 d.3 0132-01 analogia | Zawór kulowy odcinający 1/2" | szt. | | |
| | | 21.0 | szt. | 21.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 52 | KNNR 4 d.3 0132-02 | Zawór kulowy odcinający 3/4" | szt. | | |
| | | 16.0 | szt. | 16.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 53 | KNNR 4 d.3 0132-01 analogia | Kurek do opalania Beulco, 1/2", z wlutowaną rurką mosiężną | szt. | | |
| | | 23.0 | szt. | 23.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 54 | KNNR 4 d.3 0132-03 analogia | Odpowietrznik automatyczny, króciec 1", typu Segev | szt. | | |
| | | 7.0 | szt. | 7.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 55 | KNNR 11 d.3 0208-01 | Manometr KFM seria 111.20. 100 mm, 0-0,6 MPa z kurkiem dwudrożnym | szt. | | |
| | | 24.0 | szt. | 24.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 56 | KNNR 4 d.3 0230-02 analogia | Zlew ze stali nierdzewnej INTRA typu VK-44 | kpl. | | |
| | | 7.0 | kpl. | 7.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 57 | KNR 4-02 d.3 0137-05 | Wodowskaz PVC D40 z wyposażeniem | szt. | | |
| | | 1.0 | szt. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 4 | | Modernizacja "prawego" ciągu filtracji - przepływomierz i przepustnice regulacyjne | | | |
| 58 | KNNR 11 d.4 0205-03 analogia | Przepływomierz elektromagnetyczny Endress+Hauser Proline Promag 10D, DN100, międzykołnierzowy, z wyświetlaczem, tylko montaż i uruchomienie | szt. | | |
| | | 7.0 | szt. | 7.000 | |
| | | | | RAZEM | |

PRZEDMIAR

| Lp. | Podstawa | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz | cena netto |
|----------|---------------------------------------|--|----------------------------------|--------------|------------|
| 59 | KNNR 11 d.4 0203-03 analogia | Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 100 mm - przepustnica DN 100, regulacyjna z napędem elektrycznym Bernard, typu SQ10, 1x230V, z modułem POSIGAM, 4-20mA, lokalnym sterowaniem elektrycznym, sygnalizacją położenia wyłącznikami krańcowymi.- tylko montaż i uruchomienie 7.0 | szt. szt. | 7.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 60 | KNNR 4 d.4 1012-02 | Montaż kształtek ciśnieniowych PVC-U o połączeniach klejonych i kołnierzo- wych - tuleje kołnierzowe i luźny kołnierz, mufy, o śr.zewnętrznej 110 mm 14.0 | szt. szt. | 14.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 5 | 45300000-0 , 45232430-5 | Rozruch technologiczny, analizy kontrolne | | | |
| 61 | AW22 d.5 kalk. własna | Rozruch technologiczny, analizy kontrolne 1 | kpl. kpl. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 6 | | Branża budowlana | | | |
| 62 | AW1 d.6 kalk. własna | Wykonanie posadzki w dolnej części hali filtrów, wylewka zbrojona z wykoń- czeniem lakierem na bazie żywicy epoksydowej. 265.0 | m ² m ² | 265.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 63 | AW2 d.6 kalk. własna | Wymiana krat pomostowych na wykonane z TWS, zakres dostaw i prac zgod- ny z dokumentacją projektową 130.0 | m ² m ² | 130.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 64 | AW3 d.6 kalk. własna | Remont konstrukcji wsporczej krat pomostowych 1.0 | kpl. kpl. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 65 | AW4 d.6 kalk. własna | Wymiana barierek na wykonane ze stali nierdzewnej 100.0 | m m | 100.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 66 | AW5 d.6 kalk. własna | Dostawa rusztowania jezdnego Lero 0,75x1,80 m, H=7,20 m 1 | szt. szt. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |

PRZEDMIAR

| Lp. | Podstawa | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz | cena netto |
|--|---------------------------|--|------------------|------------------|------------|
| Modernizacja stacji uzdatniania wody POŁUDNIE w Starogardzie Gdańskim | | | | | |
| 1 | | Budynkek SUW - Instalacje elektryczne i AKPiA | | | |
| 1 | KNNR 5 d.1 0405-09 | Skrzynki i rozdzielnice skrzynkowe o masie do 150 kg wraz z konstrukcją mocowaną do podłoża przez przykręcenie Rozdzielnica pomp napowietrzających RPN - wg dokumentacji projektowej 1 | szt. szt. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 2 | kalk. własna d.1 | Rozbudowa rozdzielnicy SZS3 zgodnie z dokumentacją 1 | kpl. kpl. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 3 | KNR-W 4-03 d.1 1003-25 | Mechaniczne przebijanie otworów w ścianach lub stropach z cegły o długości przebicia do 2 1/2 ceg. - śr.rury do 100 mm 2 | otw. otw. | 2.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 4 | KNR 5-08 d.1 0809-04 | Osadzenie w podłożu kołków metalowych kotwiących M10 w gotowych ślepych otworach w ścianie 170 | szt. szt. | 170.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 5 | KNR 5-08 d.1 0704-04 | Montaż elementów konstrukcyjnych (uchwyty, konsolki, haczyki) przez przykręcanie do gotowego podłoża na ścianie (2 mocowania) 250 | szt. szt. | 250.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 6 | KNR 5-08 d.1 0705-07 | Montaż kompletnych korytek kablowych CF54*50 78 | m m | 78.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 7 | KNR 5-08 d.1 0705-07 | Montaż kompletnych korytek kablowych CF54*100 30 | m m | 30.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 8 | KNR 5-08 d.1 0705-07 | Montaż kompletnych korytek kablowych CF54*200 62 | m m | 62.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 9 | KNR 5-08 d.1 0212-02 | Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej układane w gotowych korytkach i na drabinkach - YKY5x25 4 | m m | 4.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 10 | KNR 5-08 d.1 0212-02 | Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej układane w gotowych korytkach i na drabinkach - JZ-500 3x1,5 1539 | m m | 1539.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 11 | KNR 5-08 d.1 0212-02 | Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej układane w gotowych korytkach i na drabinkach - JZ-500 5x1,5 1415 | m m | 1415.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 12 | KNR 5-08 d.1 0212-01 | Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej układane w gotowych korytkach i na drabinkach - LIYCY4x0,75 1539 | m m | 1539.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 13 | KNR 5-08 d.1 0212-01 | Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej układane w gotowych korytkach i na drabinkach - LIYCY 12x0,75 144 | m m | 144.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 14 | KNR 5-08 d.1 0212-01 | Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej układane w gotowych korytkach i na drabinkach - LIYY 12x0,75 144 | m m | 144.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 15 | KNR 5-08 d.1 0212-01 | Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej układane w gotowych korytkach i na drabinkach - LIYY3x0,75 1487 | m m | 1487.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 16 | KNR 5-08 d.1 0212-02 | Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej układane w gotowych korytkach i na drabinkach - 2YSLCY-J 4x2,5 56 | m m | 56.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 17 | KNNR 5 d.1 0726-09 | Zarobienie na sucho końca kabla 5-żyłowego o przekroju żył do 16 mm ² na napięcie do 1 kV o izolacji i powłoce z tworzyw sztucznych 38x2=76 70 | szt. szt. | 70.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 18 | KNNR 5 d.1 0726-05 | Zarobienie na sucho końca kabla 3-żyłowego o przekroju żył do 16 mm ² na napięcie do 1 kV o izolacji i powłoce z tworzyw sztucznych: 24x2=48 | szt. | | |

PRZEDMIAR

| Lp. | Podstawa | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz | cena netto |
|----------|-------------------------|--|----------------------------|---------------------------|------------|
| | | 48 | szt. | 48.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 19 | KNNR 5 d.1 0727-02 | Obróbka kabli sygnalizacyjnych i sterowniczych wielożyłowych (do 4 żył): 60x2=120 114 | szt. szt. | 114.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 20 | KNNR 5 d.1 0727-04 | Obróbka kabli sygnalizacyjnych i sterowniczych wielożyłowych (do 16 żył) 4x2=8 8 | szt. szt. | 8.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 21 | KNR 4-03 d.1 1205-05 | Pierwszy pomiar skuteczności zerowania 62 | pomiar. pomiar. | 62.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 22 | KNR 4-03 d.1 1205-06 | Następny pomiar skuteczności zerowania 62 | pomiar. pomiar. | 62.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 2 | | Wizualizacja i oprogramowanie sterujące | | | |
| 23 | kalk. własna d.2 | Rozszerzenie licencji oprogramowania wizualizacji Intouch do licencji Runtime 60000 IO 1 | kpl kpl | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 24 | kalk. własna d.2 | Rozbudowa aplikacji wizualizacji Intouch i systemu raportowego o nowy ciąg technologiczny 1 | kpl kpl | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 25 | kalk. własna d.2 | Rozbudowa sterownika PLC o moduły: - 16 wejść cyfrowych 24VDC - 5szt - 16 wyjść cyfrowych 24VDC - 6szt - 16 wejść analogowych - 1szt - 8 wyjść analogowych - 1szt Montaż i podłączenie modułów 1 | kpl kpl | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 26 | kalk. własna d.2 | Rozbudowa oprogramowania sterownika PLC 1 | kpl kpl | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 3 | | Instalacja połączeń wyrównawczych | | | |
| 27 | KNR 5-08 d.3 0602-05 | Układanie bednarki uziemiającej w budynkach w ciągach poziomych na wspornikach mocowanych na betonie z kuciem mechanicznym- przekrój bednarki do 120 mm2 140 | m m | 140.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 28 | KNNR 5 d.3 0611-05 | Łączenie przewodów instalacji odgromowej lub przewodów wyrównawczych z bednarki o przekroju do 120 mm2 na ścianie lub konstrukcji zbrojenia 38 | szt. szt. | 38.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 29 | KNR 5-08 d.3 0620-02 | Montaż na rurach uchwyty uziemiających skręcanych do rur o śr. do 500 mm 55 | szt. szt. | 55.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 30 | KNNR 5 d.3 1304-01 | Badania i pomiary instalacji uziemiającej (pierwszy pomiar) 1 | szt. szt. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 31 | KNNR 5 d.3 1304-02 | Badania i pomiary instalacji uziemiającej (każdy następny pomiar) 1 | szt. szt. | 1.000 | |
| | | | | RAZEM | |
| 32 | KNR 4-01 d.3 1212-28 | Oznakowanie szyny wyrównawczej w pasy żółto-zielone 140 | m m | 140.000 | |
| | | | | RAZEM | |

Suma netto: