
PRZEDMIAR - SUW POŁUDNIE technologia i branża budowlana

Klasyfikacja robót wg. Wspólnego Słownika Zamówień

45231300-8 Roboty budowlane w zakresie budowy wodociągów i rurociągów do odprowadzania ścieków
45300000-0 Roboty w zakresie instalacji budowlanych
45232430-5 Roboty w zakresie uzdatniania wody

NAZWA INWESTYCJI : Modernizacja stacji uzdatniania wody POŁUDNIE w Starogardzie Gdańskim
ADRES INWESTYCJI : ul. Lubichowska 128, 83-200 Starogard Gdański
INWESTOR : Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji "STAR-WIK"
ADRES INWESTORA : ul. Lubichowska 128, 83-200 Starogard Gdański
BRANŻA : Technologiczno-sanitarna

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : Piotr Częścik - projektant
DATA OPRACOWANIA : 31.08.2016

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
31.08.2016

Data zatwierdzenia

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
Stacja uzdatniania wody Południe w Starogardzie Gdańskim					
1		Demontaż istniejącego orurowania i armatury			
1	KNNR 8 d.1 0502-08 analogia	Demontaż rurociągu stalowego o śr.150 do 400 mm o połączeniach kołnierzo- wych i spawanych 185.0	m m	 185.000	
				RAZEM	185.000
2	KNNR 8 d.1 0502-06	Demontaż rurociągu stalowego o śr.15 do100 mm o połączeniach spawanych i kołnierzowych 220.0	m m	 220.000	
				RAZEM	220.000
3	KNNR 8 d.1 0513-06	Demontaż zaworu kołnierzowego o śr.150 do 400 mm 49	szt szt	 49.000	
				RAZEM	49.000
4	KNNR 8 d.1 0513-04	Demontaż zaworu kołnierzowego o śr.50 do 100 mm 37.0	szt szt	 37.000	
				RAZEM	37.000
5	KNR 7-07 d.1 0101-02 analogia	Pompy wirowe odśrodkowe o układzie poziomym lub pionowym o napędzie elektrycznym o masie 0.1 t - demontaż pompowni wody napowietrzanej i pom- powni lokalnej oraz ponowny montaż 4.0	kpl. kpl.	 4.000	
				RAZEM	4.000
2	45300000-0	Instalacja technologiczna rurowa ze stali nierdzewnej, włączenia do instalacji PVC			
6	KNNR 11 d.2 0201-01 z.sz.3.4. analogia	Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301(wg DIN 11850) o średnicy 18x1, 5mm (DN15), ciśnieniowe o połączeniach spawanych montowane na podpar- ciach ze stali nierdzewnej - woda do próbek, odpowietrzenia 105.0	m m	 105.000	
				RAZEM	105.000
7	KNNR 11 d.2 0201-01 z.sz.3.4. analogia	Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg DIN 11850) o średnicy 23x1,5 mm (DN20), ciśnieniowe o połączeniach spawanych montowane na podpar- ciach ze stali nierdzewnej - odpowietrzenia 110.0	m m	 110.000	
				RAZEM	110.000
8	KNNR 11 d.2 0201-01 z.sz.3.4. analogia	Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301(wg DIN 11850) o średnicy 54x2, 0mm (DN50) mm ciśnieniowe o połączeniach spawanych i kołnierzowych, montowane na podparciach ze stali nierdzewnej 50.0	m m	 50.000	
				RAZEM	50.000
9	KNNR 11 d.2 0201-03 z.sz.3.4. analogia	Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301(wg DIN 11850) o średnicy 104x2.0mm (DN100), ciśnieniowe o połączeniach spawanych i kołnierzowych , montowane na podparciach ze stali nierdzewnej 70.0	m m	 70.000	
				RAZEM	70.000
10	KNNR 11 d.2 0201-04 z.sz.3.4. analogia	Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301(wg DIN 11850) o średnicy 154x2.0mm (DN150), ciśnieniowe o połączeniach spawanych i kołnierzowych, montowane na podparciach ze stali nierdzewnej 25.0	m m	 25.000	
				RAZEM	25.000
11	KNNR 11 d.2 0201-05 analogia	Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301(wg DIN 11850) o średnicy 204x2, 0mm (DN200), ciśnieniowe o połączeniach spawanych i kołnierzowych, mon- towane na podparciach ze stali nierdzewnej 70.0	m m	 70.000	
				RAZEM	70.000
12	KNNR 11 d.2 0201-06	Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 o średnicy 254x2,0 mm (DN250), ciśnieniowe, o połączeniach spawanych i kołnierzowych, montowane na pod- parciach ze stali nierdzewnej 30.0	m m	 30.000	
				RAZEM	30.000
13	KNNR 11 d.2 0201-07	Rurociągi ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 o średnicy 306x3,0 mm (DN300), ciśnieniowe, o połączeniach spawanych i kołnierzowych, montowane na pod- parciach ze stali nierdzewnej 60.0	m m	 60.000	
				RAZEM	60.000
14	KNR 7-09 d.2 0318-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 o średnicy DN15 i DN20: kolano 90st - 120 szt., 275.0	złącz. złącz.	 275.000	

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
				RAZEM	275.000
15	KNR 7-09 d.2 0318-05	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 o średnicy DN50: kolano 90st - 15 szt., trójnik równoprzelotowy - 10 szt., wywijka i kołnierz - 24 szt. 97.0	złącz. złącz.	 97.000	
				RAZEM	97.000
16	KNR 7-09 d.2 0319-05 analogia	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg. DIN 11850) o średnicy DN100 i DN80: kolana 90 st - 20 szt., trójnik równoprzelotowy - 15 szt., wywijka i kołnierz - 45 szt., zwężka 100/80 - 1 szt., zwężka 100/50 - 3 szt., kołnierz ślepy - 3 szt. 159.0	złącz. złącz.	 159.000	
				RAZEM	159.000
17	KNR 7-09 d.2 0320-01 analogia	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie. Spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg. DIN 11850) o średnicy DN150: kolana 90 st - 54 szt., kolano 45 st - 16 szt., trójnik równoprzelotowy - 7 szt., wywijka i kołnierz - 110 szt., zwężka 150/100 - 7 szt., 402.0	złącz. złącz.	 402.000	
				RAZEM	402.000
18	KNR 7-09 d.2 0320-01 analogia	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (wg. DIN 11850) o średnicy DN200: kolana 90 st - 11 szt., kolano 45 st - 7 szt., trójnik równoprzelotowy - 14 szt., wywijka i kołnierz - 70 szt., zwężka 200/150 - 14 szt., kołnierz ślepy - 1 szt. 195.0	złącz. złącz.	 195.000	
				RAZEM	195.000
19	KNR 7-09 d.2 0322-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Średnica rurociągu 254 mm - spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 o średnicy DN250: kolana 90 st - 14 szt., trójnik równoprzelotowy - 14 szt., wywijka i kołnierz - 49 szt., zwężka 250/150 - 21 szt.. 169.0	złącz. złącz.	 169.000	
				RAZEM	169.000
20	KNR 7-09 d.2 0322-01	Spawanie ręczne w osłonie argonu metodą TIG stali austenitycznych Spoiny badane radiologicznie Spawanie kształtek ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 o średnicy DN300 i DN400: kolana 90 st - 2 szt., kolano 45 st - 5 szt., trójnik równoprzelotowy - 15 szt., wywijka i kołnierz - 42 szt., zwężki - 24 szt., kołnierz ślepy - 2 szt. 141.0	złącz. złącz.	 141.000	
				RAZEM	141.000
21	KNNR 11 d.2 0202-01	Rurociągi z PVC-U o połączeniach klejonych montowane na podparciach o śr. zewn. 40 - rura transparentna, zrzut skroplin z rurociągu powietrza do wzruszania 2.0	m m	 2.000	
				RAZEM	2.000
22	KNNR 4 d.2 1012-02	Montaż kształtek ciśnieniowych PVC-U o połączeniach klejonych i kołnierzo- wych (tuleje kołnierzowe i luźny kołnierz), mufy, o śr.zewnętrznej 110 mm 1.0	szt szt	 1.000	
				RAZEM	1.000
23	KNNR 4 d.2 1012-03	Montaż kształtek ciśnieniowych PVC-U o połączeniach klejonych i kołnierzo- wych (tuleje kołnierzowe i luźny kołnierz) o śr.zewnętrznej 225 mm 2.0	szt szt	 2.000	
				RAZEM	2.000
24	KNNR 4 d.2 1012-04	Montaż kształtek ciśnieniowych PVC-U o połączeniach klejonych i kołnierzo- wych (tuleje kołnierzowe i luźny kołnierz) o śr.zewnętrznej 280 mm 7.0	szt szt	 7.000	
				RAZEM	7.000
25	KNNR 4 d.2 1611-01 analogia	Dezynfekcja rurociągów sieci wodociągowych o śr.nominalnej do 150 mm 2.0	odc.20 0m odc.20 0m	 2.000	
				RAZEM	2.000
26	KNNR 4 d.2 1611-02 analogia	Dezynfekcja rurociągów sieci wodociągowych o śr.nominalnej 200-250 mm 1.0	odc.20 0m odc.20 0m	 1.000	
				RAZEM	1.000
27	KNNR 4 d.2 1611-03 analogia	Dezynfekcja rurociągów sieci wodociągowych o śr.nominalnej 300-350 	odc.20 0m		

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
		0.4	odc.20 0m	0.400	
				RAZEM	0.400
28	KNNR 4 d.2 1601-01 analogia	Próba wodna szczelności instalacji wodociągowej z rur stalowych nierdzewnych 3.0	200m - 1 prób. 200m - 1 prób.	3.000	
				RAZEM	3.000
3		Armatura i urządzenia instalacji technologicznej			
29	KNNR 7-07 d.3 0201-01 analogia	Dmuchawa powietrza w obudowie dźwiękochłonnej, z zaworem rozruchowym, zaworem bezpieczeństwa, zaworem zwrotnym, przyłączem elastycznym, typu Kaeser BB89C, silnik 15 kW, tylko włączenie do nowowybudowanej instalacji 1.0	kpl. kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
30	KNNR 11 d.3 0205-03 analogia	Przepływomierz elektromagnetyczny Endress+Hauser Proline Promag 10D, DN100, międzykołnierzowy, z wyświetlaczem, tylko montaż i uruchomienie 8.0	szt. szt.	8.000	
				RAZEM	8.000
31	KNNR 11 d.3 0205-04 analogia	Przepływomierz elektromagnetyczny Endress+Hauser Proline Promag 10W, DN200, międzykołnierzowy, z wyświetlaczem, tylko montaż i uruchomienie 1-0 2.0 (druga sztuka do modernizacji "prawego" ciągu filtracji)	szt. szt.	2.000 1.000	
				RAZEM	2.000 1.000
32	KNNR 11 d.3 0205-04 analogia	Przepływomierz elektromagnetyczny Endress+Hauser Proline Promag 10W, DN300, międzykołnierzowy, z wyświetlaczem, tylko montaż i uruchomienie 1.0	szt. szt.	1.000	
				RAZEM	1.000
33	KNNR 11 d.3 0205-03 analogia	Przepływomierz elektromagnetyczny Endress+Hauser Promag, DN150, istniejąca! - tylko demontaż i montaż 1.0	szt. szt.	1.000	
				RAZEM	1.000
34	KNNR 11 d.3 0203-03 analogia	Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 100 mm - przepustnica DN 100, z napędem elektrycznym regulacyjnym Bernard, istniejąca - tylko demontaż i montaż 7.0	szt. szt.	7.000	
				RAZEM	7.000
35	KNNR 11 d.3 0203-03 analogia	Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 100 mm - przepustnica DN 100, z napędem elektrycznym Ebro, istniejąca - tylko demontaż i montaż 2.0	szt. szt.	2.000	
				RAZEM	2.000
36	KNNR 11 d.3 0203-04	Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 150 mm - przepustnica Ebro Z011-A, DN 150, korpus GG25, dysk AISI 316, z napędem elektrycznym Ebro E 7.0 - napęd z dodatkowymi wyłącznikami krańcowymi 24V (4ES)	szt. szt.	7.000	
				RAZEM	7.000
37	KNNR 11 d.3 0203-04	Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 150 mm - przepustnica Ebro Z011-A, DN 150, z napędem elektrycznym E - istniejąca, tylko demontaż i montaż 7.0	szt. szt.	7.000	
				RAZEM	7.000
38	KNNR 11 d.3 0203-05	Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 200 mm - przepustnica Ebro Z011-A, DN 200, korpus GG25, dysk AISI 316, z napędem elektrycznym Ebro E 16.0 - napęd z dodatkowymi wyłącznikami krańcowymi 24V (4ES)	szt. szt.	16.000	
				RAZEM	16.000
39	KNNR 11 d.3 0203-06	Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 250 mm - przepustnica Ebro Z011-A, DN 250, korpus GG25, dysk AISI 316, z napędem elektrycznym Ebro E 14.0 - napęd z dodatkowymi wyłącznikami krańcowymi 24V (4ES)	szt. szt.	14.000	
				RAZEM	14.000
40	KNNR 11 d.3 0203-01	Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 50 mm - przepustnica Ebro Z011-A, DN 50, korpus GG25, dysk AISI 316, z dźwignią ręczną z zapadką 4.0	szt. szt.	4.000	
				RAZEM	4.000
41	KNNR 11 d.3 0203-03	Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 100 mm; śruby M16x130 - przepustnica Ebro Z011-A, DN 100, korpus GG25, dysk AISI 316, z dźwignią ręczną z zapadką 17.0	szt. szt.	17.000	
				RAZEM	17.000
42	KNNR 11 d.3 0203-04	Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 150 mm - przepustnica Ebro Z011-A, DN 150, korpus GG25, dysk AISI 316, z przekładnią ślimakową 1.0	szt. szt.	1.000	
				RAZEM	1.000

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
43	KNNR 11 d.3 0203-07	Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 300 mm; - przepustnica DN 300, korpus GG25, dysk AISI 316, z przekładnią ślimakową 2.0	szt. szt.	 2.000	
				RAZEM	2.000
44	KNNR 11 d.3 0204-02	Zawór zwrotny dwuklapowy, międzykołnierzowy, Ebro typu DC, DN100 1.0	szt. szt.	 1.000	
				RAZEM	1.000
45	KNNR 11 d.3 0204-04	Zawór zwrotny dwuklapowy, międzykołnierzowy, Ebro typu DC, DN200 1.0	szt. szt.	 1.000	
				RAZEM	1.000
46	KNNR 11 d.3 0204-05	Zawór zwrotny dwuklapowy, międzykołnierzowy, Ebro typu DC, DN300 2.0	szt. szt.	 2.000	
				RAZEM	2.000
47	KNNR 2-28 d.3 0202-01	Kompensator gumowy, typu TGX HP, kołnierze ze stali nierdz., DN50 2.0	szt. szt.	 2.000	
				RAZEM	2.000
48	KNNR 2-28 d.3 0202-07 analogia	Kompensator gumowy, typu TGX HP, kołnierze ze stali nierdz., DN400 2.0	szt. szt.	 2.000	
				RAZEM	2.000
49	KNNR 4 d.3 1106-05	Zasuwa kołnierzowa krótka, AVK, DN200, z kółkiem 1.0	kpl. kpl.	 1.000	
				RAZEM	1.000
50	KNNR 4 d.3 0132-01 analogia	Zawór elektromagnetyczny ASCO DN15, 24VDC, NO, z ręcznym przesterowaniem 1.0	szt. szt.	 1.000	
				RAZEM	1.000
51	KNNR 4 d.3 0132-01 analogia	Zawór kulowy odcinający 1/2" 21.0	szt. szt.	 21.000	
				RAZEM	21.000
52	KNNR 4 d.3 0132-02	Zawór kulowy odcinający 3/4" 16.0	szt. szt.	 16.000	
				RAZEM	16.000
53	KNNR 4 d.3 0132-01 analogia	Kurek do opalania Beulco, 1/2", z wlotowaną rurką mosiężną 23.0	szt. szt.	 23.000	
				RAZEM	23.000
54	KNNR 4 d.3 0132-03 analogia	Odpowietrznik automatyczny, króciec 1", typu Segev 7.0	szt. szt.	 7.000	
				RAZEM	7.000
55	KNNR 11 d.3 0208-01	Manometr KFM seria 111.20. 100 mm, 0-0,6 MPa z kurkiem dwudrożnym 24.0	szt. szt.	 24.000	
				RAZEM	24.000
56	KNNR 4 d.3 0230-02 analogia	Zlew ze stali nierdzewnej INTRA typu VK-44 7.0	kpl. kpl.	 7.000	
				RAZEM	7.000
57	KNNR 4-02 d.3 0137-05	Wodowskaz PVC D40 z wyposażeniem 1.0	szt. szt.	 1.000	
				RAZEM	1.000
4		Modernizacja "prawego" ciągu filtracji - przepływomierze i przepustnice regulacyjne			
58	KNNR 11 d.4 0205-03 analogia	Przepływomierz elektromagnetyczny Endress+Hauser Proline Promag 10D, DN100, międzykołnierzowy, z wyświetlaczem, tylko montaż i uruchomienie 7.0	szt. szt.	 7.000	
				RAZEM	7.000

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
59	KNNR 11 d.4 0203-03 analogia	Przepustnice zaporowe o śr. nom. rury 100 mm - przepustnica DN 100, regulacyjna z napędem elektrycznym Bernard, typu SQ10, 1x230V, z modulem POSIGAM, 4-20mA, lokalnym sterowaniem elektrycznym, sygnalizacją położenia wyłącznikami krańcowymi.- tylko montaż i uruchomienie	szt.		
		7.0	szt.	7.000	
				RAZEM	7.000
60	KNNR 4 d.4 1012-02	Montaż kształtek ciśnieniowych PVC-U o połączeniach klejonych i kołnierzo- wych - tuleje kołnierzowe i luźny kołnierz, mufy, o śr.zewnętrznej 110 mm	szt		
		14.0	szt	14.000	
				RAZEM	14.000
5	45300000-0 , 45232430-5	Rozruch technologiczny, analizy kontrolne			
61	AW22 d.5 kalk. własna	Rozruch technologiczny, analizy kontrolne	kpl.		
		1	kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
6		Branża budowlana			
62	AW1 d.6 kalk. własna	Wykonanie posadzki w dolnej części hali filtrów, wylewka zbrojona z wykoń- czeniem lakierem na bazie żywicy epoksydowej.	m ²		
		265.0	m ²	265.000	
				RAZEM	265.000
63	AW2 d.6 kalk. własna	Wymiana krat pomostowych na wykonane z TWS, zakres dostaw i prac zgod- ny z dokumentacją projektową	m ²		
		130.0	m ²	130.000	
				RAZEM	130.000
64	AW3 d.6 kalk. własna	Remont konstrukcji wsporczej krat pomostowych	kpl.		
		1.0	kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
65	AW4 d.6 kalk. własna	Wymiana barierek na wykonane ze stali nierdzewnej	m		
		100.0	m	100.000	
				RAZEM	100.000
66	AW5 d.6 kalk. własna	Dostawa rusztowania jezdnego Lero 0,75x1,80 m, H=7,20 m	szt		
		1	szt	1.000	
				RAZEM	1.000