



STAR-WiK

Odpowiedzi na pytania Oferentów dotyczące ogłoszonego przetargu nieograniczonego:

Modernizacja budynku kratowni zlokalizowanego w Oczyszczalni Ścieków przy ul. Droga Owidzka 3a w Starogardzie Gdańskim

nr sprawy 4/PN/2024

1. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby profil ramy głównej kraty był wykonany z blachy ze stali nierdzewnej o grubości co najmniej 5 mm?
Proponowane do zastosowania urządzenie musi spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.1 Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ).
2. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby głębokość stopnia lameli kraty wynosiła co najmniej 100mm w celu uzyskania lepszej separacji skrutek z dopływających ścieków oraz zapobiegania zjawisku rolowania skrutek?
Proponowane do zastosowania urządzenie musi spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.1 SWZ.
3. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby elementy dystansowe między lamelami kraty były wyposażone w co najmniej dwa mocujące zatrzaski z mocowaniem do lameli uniemożliwiającym otwarcie zatrzasku podczas ruchu lameli?
Proponowane do zastosowania urządzenie musi spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.1 SWZ.
4. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby przekładki dystansowe przy progu napływu kraty (poniżej poziomu cieczy w kanale) były wykonane w całości ze stali nierdzewnej, a nie z tworzywa sztucznego?
Proponowane do zastosowania urządzenie musi spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.1 SWZ.
5. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby wsporniki wspierające kratę były regulowane w trzech płaszczyznach?
Proponowane do zastosowania urządzenie musi spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.1 SWZ.
6. Czy Zamawiający będzie wymagał zastosowania przekładni o sprawności powyżej 95% w celu obniżenia zużycia kosztów energii elektrycznej?

STAR-WiK Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o.

83-200 Starogard Gdański, ul. Lubichowska 128 | tel. (58) 562 81 90 | fax (58) 710 75 78 | sekretariat@star-wik.pl
Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji STAR-WiK Sp. z o.o. z siedzibą 83-200 Starogard Gdański, ul. Lubichowska 128
zarejestrowane w Sądzie Rejonowym Gdańsk - Północ pod numerem KRS 0000188316 | NIP 592-020-29-67
REGON 190550204 | wysokość kapitału zakładowego 43 347 600,- złotych

Proponowane do zastosowania urządzenie musi spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.1 SWZ.

7. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby maksymalny odstęp między tylnymi belkami podtrzymującymi lamele wynosił co najmniej 500mm, w celu zapewnienia większej sztywności ramy nośnej, co uchroni lamele przed uginaniem się pod wpływem ciężaru skratek, a jednocześnie wydłuży czas życia urządzenia?

Proponowane do zastosowania urządzenie musi spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.1 SWZ.

8. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby sworzeń i korba układu napędowego kraty były wykonane jako jedna całość, a nie były skręcane z mniejszych elementów, co wpływa na wytrzymałość i stabilność układu napędowego?

Proponowane do zastosowania urządzenie musi spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.1 SWZ.

9. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby demontaż jednostki napędowej, wału napędowego, korb, łożysk kulkowych kraty był możliwy przez przewidziane rewizje, bez konieczności rozbierania całej kraty?

Proponowane do zastosowania urządzenie musi spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.1 SWZ.

10. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby korpus główny prasopłuczki lub płuczki do skratek wykonany ze stali nierdzewnej był trawiony i polerowany elektrolitycznie w celu lepszego zabezpieczenia antykorozyjnego?

Proponowane do zastosowania urządzenie musi spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.2 SWZ.

11. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby taca ociekowa w prasie płuczącej była wyposażona w co najmniej 3 wyloty spustowe o średnicy co najmniej 100 mm?

Proponowane do zastosowania urządzenie musi spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.2 SWZ.

12. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby dno perforowane prasy płuczącej było wymienne, w celu obniżenia kosztu części zamiennych zużywających się oraz mieć otwory drenażowe o średnicy co najmniej 5 mm zapewniające w ten sposób wysoki odpływ nadmiaru wody?

Proponowane do zastosowania urządzenie musi spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.2 SWZ.

13. Prosimy o potwierdzenie, iż Zamawiający nie dopuszcza zintegrowanych łożysk oporowych w skrzyni biegów prasy płuczącej, które stwarzają konieczność wymiany całej przekładni w wyniku zużycia łożysk, co znacząco zwiększa koszty eksploatacji po okresie gwarancji?

Proponowane do zastosowania urządzenie musi spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.2 SWZ.

14. Czy Zamawiający będzie wymagał, aby przenośnik skratek do prasopłuczki i przenośniki transportujące skratki do kontenera były wyposażone w spirale bezwałowe i były typu pchającego?

Proponowane do zastosowania elementy muszą spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.3 i 3.5 SWZ.

15. Czy Zamawiający dopuści jako rozwiązanie spełniające wymagania specyfikacji wykonanie osłony kraty i przenośników skratek wykonanej ze stali nierdzewnej jakości 1.4301 (AISI 304)?

Proponowane do zastosowania elementy muszą spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 3, podpunkt 3.1, 3.3 i 3.5 SWZ.

16. Prosimy o potwierdzenie iż kryterium oceny oferty w zakresie kosztu części ulegających zużyciu w okresie 60 miesięcy eksploatacji – punkt IX podpunkt 4b Specyfikacji Warunków Zamówienia w trybie przetargu nieograniczonego, dotyczy tylko i jedynie nowych urządzeń będących przedmiotem postępowania, z wyłączeniem urządzeń, które są obecnie w eksploatacji u Zamawiającego, a które pozostaną w użyciu po modernizacji kratowni.

Zamawiający potwierdza zapisy zawarte w rozdz. IX, punkt 4 SWZ.

„Badana oferta będzie oceniana na podstawie kosztu całkowitego netto części zużywających się dla dostarczonych i zamontowanych urządzeń.”

17. Czy Zamawiający wymaga dostawy i montażu trzech sztuk szaf sterowniczych z oprzyrządowaniem (jedna szafa dla jednego układu krata – prasa – przenośnik / kompaktor) czy też dostawy i montażu jeden zablokowanej szafy sterowniczej z oprzyrządowaniem (jedna szafa dla trzech układów krata – prasopłuczka – przenośnik / kompaktor)?

Proponowane do zastosowania elementy muszą spełniać wymagania opisane w rodz. III, punkt 4, podpunkt 4.1 SWZ. 4.1.

„Dostawa i montaż 3 szt. szaf sterowniczych wraz z oprzyrządowaniem dla trzech krat schodkowych.”

18. Prosimy o sprecyzowanie jakiego układu technologicznego (np. krata – prasopłuczka – kompaktor lub inny) do oczyszczania mechanicznego ścieków będzie wymagać Zamawiający?

Zgodnie z opisem zawartym w rozdziale III punkt 1 SWZ.

19. Czy do sterowania kratami można zastosować przejrzysty i funkcjonalny sterownik firmy Siemens S7 1200 6ES7 214-1AG40-0XB0 z kolorowym panelem operatorskim panel KTP400 basic color 6AV2 123-2DB03-0AX0?

Zamawiający dopuszcza zastosowanie sterownika firmy Siemens S7 1200 6ES7 214-1AG40-0XB0 z kolorowym panelem operatorskim panel KTP400 basic color 6AV2 123-2DB03-0AX0. Jednocześnie przypominam, że nadal obowiązuje zapis punktu 9.4: „Niedopuszczalne jest zakładanie haseł blokujących dostęp do kodu źródłowego programu. Prawa do kodu źródłowego programu oraz sam kod źródłowy są przekazywane nieodpłatnie na rzecz zamawiającego.”

20. Czy można zastosować szafę wykonaną z tworzywa, podwójne drzwi, drzwi zewnętrzne szyba hartowana Schneider Thalassa NSYPLM86TG?

Tak można zastosować taką szafę.

21. Czy do pomiaru poziomu ścieków przed i za kratami można zastosować radarowy czujnik poziomu VEGA Vegapuls C11?

Nie ma możliwości zastosowania czujnika radarowego VEGA Vegapuls C11, ponieważ działa on w paśmie W, podczas gdy w SWZ wymagane jest zastosowanie urządzenia pracującego w paśmie K.

Zarząd Spółki

PREZES ZARZĄDU

[Podpis]

m